
Коммерческое предложение
Компактная универсальная линия для продольно-поперечной резки
рулонного металла толщиной от 0,4 мм до 0,7 мм





Спецификация компактной универсальной линии продольно-поперечной резки рулонного металла толщиной от 0,4 мм до 0,7 мм/

№ п.п	Наименование	Кол - во	Ед . изм	Общая стоимость, рублей в т. ч. НДС 18%
1	Компактная универсальная линия для продольно поперечной резки, в составе:	1	Комп.	2 210 000,00
1.1	Разматыватель рулонного металла РМ 7,5 (мех. разжим)	1	шт.	
1.2	Стан продольно-поперечной резки металла (0,4мм...0,7мм)	1	шт.	
1.3	Стол приёмный	1	шт.	
1.4	Наматыватель штрипс КН-10	1	шт.	
1.5	Система (САУ) на базе OMRON Япония	1	шт.	

!!! В стоимость входит монтаж и запуск оборудования, обучение персонала / без учета командировочных расходов/.

Итого: стоимость линии составляет 2 210 000 (два миллиона двести десять тысяч) рублей 00 копеек в т. ч. НДС 18%.

- Срок изготовления составляет 120 календарных дней.

- Гарантия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

- Условия оплаты:

30% - предплата

30% - через 40 календарных дней с момента предплаты

30% - через 80 календарных дней с момента предплаты

10% - после подписания акта приёмки-сдачи оборудования



Технические характеристики:

Компактная универсальная линия для продольно-поперечной резки металла, предназначена для продольного и поперечного роспуска рулонного металла толщиной от 0,4 мм до 0,7 мм.

Обрабатываемый материал:

– рулонная холоднокатаная оцинкованная сталь для холодного проката, в том числе с полимерным покрытием;

Вид полимерного покрытия материала: полиэстер, пластизол и др.

Параметры обрабатываемого материала (металла):

– ширина, не более – 1250 + 10 мм

– толщина – 0,4 мм...0,7 мм

Режим работы – ручной, полуавтоматический, автоматический

Скорость проката – 12 - 15 м.п./мин.

Установленная мощность – 17 кВт

Напряжение - 380 В, *Частота* - 50 Гц;

Масса, не более – 5000 кг.

Габариты линии (ДхШхВ), не более – 13000х2850х1900 мм

Численность обслуживающего персонала: 1 – 2 человека

Комплектность:

1. Разматыватель рулонного металла РМ 7,5
2. Стан продольно-поперечной резки металла состоит из заходного протяжного узла с устройством для нанесения защитной пленки, узла продольной резки металла на штрипс и узла поперечной резки – гильотины.
3. Стол приёмный
4. Наматыватель штрипс
5. Система автоматического управления (САУ)

Состав линии и техническое описание

1. Разматыватель рулонного металла РМ 7,5

- 1.1 Тип консольный
- 1.2 Скорость подачи, не более 20 об/мин.
- 1.3 Режим работы автоматический, ручной, реверс
- 1.4 Расчетная мощность 3,0 кВт
- 1.5 Грузоподъемность, не более 7500 кг
- 1.6 Габариты (ДхШхВ), не более 1000х2000х1600 мм
- 1.7 Диапазон разжима сегментов вала 480 мм...600 мм
- 1.8 Механизм разжима/зажима механический (рукояткой)
- 1.9 Масса, не более 1200 кг

2. Стан продольно-поперечной резки металла

- Габариты (ДхШхВ), не более 1750х1900х1250 мм
- Масса, не более 950 кг
- Установленная мощность 1,5 кВт

2.1 Заходно-протяжный узел с устройством для нанесения защитной самоклеющейся пленки, служит для подачи металла в зону резки

- Количество обрешиненных валов 2

2.2 Узел продольной резки металла

- Тип привода электромеханический
- Установленная мощность, не более 1,5 кВт
- Количество дисковых ножей 5 пар (под 6 штрипс)
- Толщина металла
0,4...0,6 мм – до 6 штрипс
0,4...0,7 мм – до 5 штрипс
- Минимальная ширина штрипс 40 мм



2.3 Гильотина – узел поперечной резки металла

- Тип привода электромеханический
- Установленная мощность, не более 1,5 кВт
- Цикл резки 2 сек.
- Толщина металла 0,4 мм...0,7 мм
- Количество элементов ножей 4 шт.

3. Стол приёмный

- Тип штабелёр
- Направление выката платформы вперёд или вбок
- Установленная мощность, не более 0,5 кВт
- Параметры готового изделия для укладки в автоматическом режиме, не более:
 - длина – 1 м...3 м
 - ширина – 1250 мм
 - толщина – 0,4 мм...0,7 мм
- Грузоподъемность платформы, не более 500 кг/пог. м
- Габариты (ДхШхВ), не более 3200х1800х1400 мм
- Масса, не более 200 кг (плюс рельсы 250 кг)

4. Наматыватель штрипс КН-10

- Тип: консольный
- Скорость намотки, не более 20 об./мин.
- Режим работы автоматический, ручной, реверс
- Установленная мощность, не более 5,5 кВт + 1 кВт (компрессор)
- Грузоподъемность, не более 10000 кг
- Габариты (ДхШхВ), не более 2150х2850х1900 мм
- Диапазон разжима сегментов вала 520 мм...600 мм
- Устройство натяжения штрипс: пневматическое (с автономным компрессором)
- Количество пар сепараторов **6** (под 5 штрипс)
- Минимальная ширина штрипс 40 мм
- Механизм разжима/зажима сегментов вала механический (рукояткой)
- Масса, не более 2350 кг

!!! Внимание: Автономный компрессор не входит в состав линии

5. Система автоматического управления (САУ)

- Элементная база Omron (Япония)
- Управляемые параметры: скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание
- Интерфейс: русскоязычный, сенсорный дисплей
- Индикация: основные технологические параметры, оповещение

